

# 黔江今年首次推广“晚晚秋”蚕

## 蚕桑产业全年综合产值有望突破10亿元

□ 重庆日报记者 陈维灯 黔江区融媒体中心记者 费玉琼 实习生 郑君兴

小雪时节，黔江濯水镇蒲花社区居民钟世峰的现代化大蚕养殖大棚里，颗颗蚕茧形状饱满，茧衣蓬松且有光泽，茧白如霜。钟世峰穿梭在蚕房里，一边采摘蚕茧，一边估算着这一季的“蚕宝宝”能带来多少收益。“今年春夏秋三季蚕茧已经收入15万元左右，这新增的第四季大概能增加两万元的收入。”

黔江是国家蚕桑生物产业基地，可蚕茧一般产于春夏秋三季，为何钟世峰的蚕房在初冬时节仍在收获蚕茧？据了解，今年该区在春夏秋三季养蚕的基础上，首次推广了“晚晚秋”蚕，延长了蚕农的“增收线”。

### 龙头企业牵引 带动发展蚕桑种植面积9.3万亩

18年前，双河丝绸有限公司（以下简称双河丝绸）落户黔江正阳工业园区，这也是第一家落户黔江的浙江企业。“在黔江发展蚕桑产业具有独特的优势。”双河丝绸总经理陈松奎说，黔江土壤气候宜桑宜蚕，特别是阿蓬江两岸水土丰润肥沃，自古就是蚕桑之乡，居民也有栽桑养蚕的传统，养蚕见效快……然而，以前黔江的蚕桑产业存在产业链不完整、养蚕收益低等问题。

双河丝绸落地黔江后，不仅将原先分散

的生产、加工、销售进行了整合，同时对蚕农进行技术帮扶，从栽桑、养蚕到收烘、缫丝进行“一条龙”服务。

18年来，双河丝绸带动黔江23个乡镇发展蚕桑种植面积9.3万亩，5000多户蚕农蚕茧收入达1.8亿元，户均增收3万余元。双河丝绸也在做好缫丝主业的同时延伸产业链，产品涵盖床品、服饰、蚕桑保健等多个领域。不仅如此，双河丝绸还带动多家上下游企业入驻黔江，形成了完整的蚕桑产业链，黔江也由此连续13年位居全市蚕桑产业首位，产品远销意大利、法国等欧美国家和地区。

### 全区推广小蚕共育模式 每张蚕茧增值300元至500元

栽桑养蚕生产周期短、风险小，可实现当年栽桑、当年养蚕、当年获益，具有很高的经济效益和生态效益。再加上双河丝绸等龙头企业的带动，“短、平、快”优势凸显的蚕桑，成了黔江许多乡镇发展产业的首选。

然而，一般的蚕种对气候变化的抵抗力较弱。特别是小蚕，如果没有得到精心呵护，就会出现大幅减产。如何才能提高小蚕抵御气候突变的能力，培育出体格健壮、成活率高的小蚕？双河丝绸率先探索了小蚕共育模式，并在黔江全区推广。

小蚕共育，即通过人为创造适宜小蚕生长的环境条件，精心管理，共育出体健、量足

的“蚕宝宝”后再发放给农户饲养。

“小蚕共育模式实现了集中指导、集中管理，既提高了蚕茧的产量和质量，又降低了蚕农的养殖成本和技术难度。”双河丝绸技术人员介绍，蚕农们领回小蚕后只需喂养20天左右就能结茧。

统计数据显示，小蚕共育模式为每张蚕茧增值300元至500元，进一步体现了蚕桑产业“短、平、快”的效益优势。

今年6月中旬，黔江首批春蚕开秤收购，濯水蚕茧站当天收购蚕茧500余担；10月底，黔江迎来晚秋蚕茧丰收。黔江区林业局相关负责人介绍，今年蚕茧总体质量较好，每张蚕茧产量比去年增加4到5斤，均价比去年同期增加2元，前三季度已完成收茧4万担，综合产值超过8亿元。

### 首次推广“晚晚秋”蚕 延长蚕农“增收线”

按照惯例，11月初晚秋蚕收购完成后，黔江今年的栽桑养蚕事项就该落下帷幕。可濯水镇、阿蓬江镇、黑溪镇等10余个低海拔乡镇村民的蚕房里，如今依然挂满了雪白的蚕茧；双河丝绸等企业的车间，也源源不断地接收着来自这些乡镇的蚕茧。

“今年，我们在春夏秋三季养蚕的基础上，首次推广了‘晚晚秋’蚕，延长了蚕农的‘增收线’。”陈松奎将记者带到双河丝绸办公

楼一层一个开着暖炉、挂满蚕茧的房间里，“这是我们的实验室，‘晚晚秋’蚕就是在这里饲养成功后向蚕农推广的。”

陈松奎介绍，每年春夏秋三季养蚕后，一般桑树上还会剩余大量桑叶，如果得不到有效利用，就会造成资源浪费。“我们就思考：能不能增加一季养蚕，将这些桑叶充分利用？”增加一季养蚕，最大的困难是低温天气。双河丝绸通过反复比对蚕种、采取增温增湿等方式，成功养育出“晚晚秋”蚕。

“为了帮助我们养‘晚晚秋’蚕，双河丝绸提早组织我们购买了围膜等升温设备。”钟世峰介绍，为了确保“晚晚秋”蚕的生长环境，他按照专家的建议，在蚕房内使用电灯、柴火进行加温，将温度控制在20℃—25℃之间，同时保持适宜的湿度和通风，为“蚕宝宝”提供一个良好的生长环境。“今年的蚕茧价格较好，又多收一季，高兴得很。”看着眼前雪白的蚕茧，钟世峰脸上绽放着笑容。

“收完蚕茧，忙制丝绸。”黔江区林业局相关负责人介绍，目前“晚晚秋”蚕的具体产量还在统计中，但仅双河丝绸收购“晚晚秋”蚕茧就已超过1万担，“有了‘晚晚秋’蚕助力，今年黔江蚕桑产业产值预计将突破10亿元。”



## 巴渝视窗

### 我国铁路首次大规模试运动力锂电池 璧山企业弗迪锂电池参与首发

□ 璧山报记者 曾清龙

日前，全市汽车动力锂离子电池全国铁路试运在西部陆海新通道首发，一列搭载着比亚迪新能源汽车动力锂离子电池的列车，从重庆长寿区渝巴物流专用铁路缓缓发车。这是我国铁路首次大规模试运动力锂电池，将助力国产动力锂电池产品的全球流通。

2018年，比亚迪旗下重庆弗迪锂电池有限公司落户璧山，2020年正式在璧山投产，形成35GWH（吉瓦时）动力电池生产能力，实现汽车动力电池“璧山造”，成功占据重庆产出70%以上，目前累计产值超600亿元，出口呈快速增长势头。时下，该公司高自动化、智能化的各条产线均达产状态，以每6秒下线一块“刀片电池”的生产节拍高速运转，约1.2万名员工繁忙在各岗位齐心协力保交付。

此次首发列车采用新研发的40英尺锂电池专用集装箱，具有烟感探测系统、泄压排气装置等，箱体全部采用A1级不燃材料，可燃阻隔。

比亚迪作为《40英尺集装箱装运电动汽车用动力锂离子电池铁路安全运输试运条件》标准制定参与单位，全程参与试运条件起草工作，凭借其在电池领域的深厚技术积淀，从包装设计到产品性能等多个维度，为标准的制定提供了专业的技术支持。

此外，比亚迪还全力配合完成了专用集装箱的关键安全验证测试，从锂电池本质安全、危险品包装、运输风险管控、应急处置措施等方面为动力锂离子电池铁路运输安全研究提供实测数据和专业支持，确保了动力锂离子电池在铁路运输过程中的安全性和可靠性。

本次动力锂电池成功试运，是对国产动力锂电池安全性能的进一步认可，开启了动力锂电池运输新篇章，为国产动力锂电池高效运输开辟了新路径，并为未来锂离子电池常态化铁路运输提供宝贵经验和示范。

### 垫江 17万亩青菜头陆续上市



11月22日，垫江县长龙镇长堰村青菜头首年试种迎丰收。

今年，垫江县因地制宜发展青菜头17万亩，通过技术攻关、品种培优、科学管理推动了青菜头产业品牌化、规模化、特色化。长堰村成功试种的早市鲜食青菜头上市时间较普通青菜头提前2个月，亩产值是普通青菜头的2倍以上。

垫江报记者 龚长浩 摄

## 长安汽车数智工厂打造两大场景

### 造车满足千人千愿，监管确保品质无忧



长安汽车数智工厂。渝北时报记者 胡瑾 摄

平均每60秒，就有一辆新汽车下线；仅需6秒，就可切换不同车型生产模式……日前，长安汽车联手华为、联通打造的数智工厂挂牌。长安汽车数智工厂基于统一的华为数字底座，集成云计算、大数据、AI、数字孪生和全域5G等技术，落地了汽车生产的柔性制造

场景和全过程监测场景。

### 造什么车用户定

近日，全球首款量产的全场景智能“可变新汽车”——长安启源E07发布上市。作为

备受关注的“变形汽车”，它具备形态可变、功能可变、软件可变的特点。

“变形汽车”的生产得益于长安汽车数智工厂柔性制造场景的落地。柔性制造场景具备不同品牌、不同平台、不同动力类型的车型共线生产能力。双主轴分区域协同加工技术，能够完成多车型加工适配，将传统技术一天的换模时间，缩短到20分钟；柔性主拼技术可以根据各车型不同状态及位置，及时切换夹具工装以匹配对应产品，不同车型切换时间仅需6秒；多平台多车型兼容性主拼夹具，可满足产品多平台、多品种混线生产。“可以说，用户想怎么造车、想造什么样的车，都由用户自己来定。”长安汽车党委书记、董事长朱华荣介绍。

在长安汽车数智工厂柔性制造场景下，800余个智能化设备、1400余个机器人、650余台智能AGV、200余个全自动化工作站协同工作。车间主线设备自动化率达100%，订单准时交付率达100%，可满足用户1280种个性化订单需求。用户可在线下单选择车型、动力类型、外观颜色、内饰配色、配置等，满足千人千愿。同时，在柔性制造场景下，通过信息共享可实现制造全过程的透明化，使用户能实时掌握交车进度。

### 全程可控可监测

在长安汽车数智工厂，记者看到工业相机布设在工厂各个角落，AGV智能搬运机器人正忙而有序地协同工作，工人们配备有智能手环、平板电脑等设备，可实时监测生产状况。在这个全过程监测场景下，汽车从订单生成到最终下线的全过程实现了可监管、可追溯。

在该场景下，工厂配备的工业相机拥有高达2500万像素的摄像头，检测精度可达0.1毫米，能够100%识别开裂等缺陷，确保产品质量无忧。此外，相关设备还会对产品的尺寸进行高效抽查，并在15分钟内生成检测报告。

在焊接车间，通过采用点焊视觉相机进行视觉检测，最小缺陷可获得3个像素点的图像数据，做到焊点、铆点偏移、缺陷检测率100%，并可实现关联追溯。

长安汽车数智工厂还首次采用车机预装电检APP的方式，在生产线上直接对车辆进行远程诊断和控制，实现检测无人化、去设备终端化，进一步提升检测效率与准确性。

据渝北时报



# 关爱未成年人

# 呵护祖国花朵

——美丽的花朵 祖国的未来——



讲文明 树新风 公益广告

